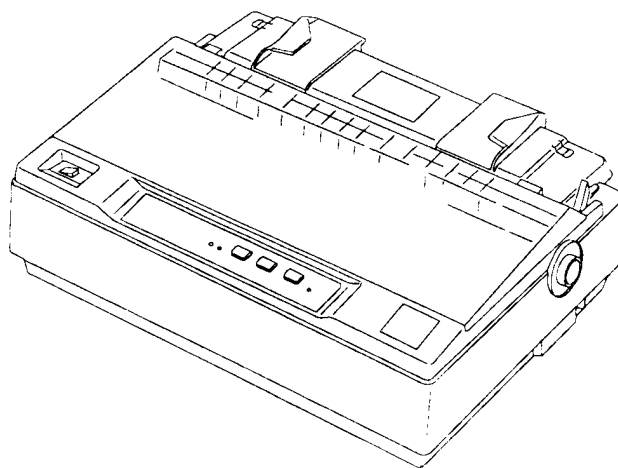




Treinamento EPSON



manon/a

7

EPSON LX 300

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Treinamento EPSON

Método de impressão	: Matricial pôr impacto, Serial
Número de Agulhas	: 9 Agulhas
Configuração das Agulhas	: Matriz 9 x 1 (um coluna de 9 agulhas)
Diâmetro da Agulha	: 0.29 mm
Velocidade de impressão	: Draft 165 Cs a 10 CPI , Hig. Sep. Draft, 220 Cs a 10 CPI
Resolução	: Máxima 240 x 144 , Mínima 120 x 72
Matriz de impressão	: Draft 9 x 9 , NLQ 18 x 20
Formulário Multivias	: 1 original + 2 copias , total 3 vias não carbonado.
Interface	: Paralela 8 bits Standard / Serial RS232C (auto seleção)
Emulação	: Epson ESC/P (13 tabelas de caracteres internacionais)
Buffer de entrada	: 4 kbytes
Vida útil Fita Tintada	: 3 Milhões de caracteres 14 dot p/ caracter.
Vida útil Fita Tintada Color	: Preta = 1 milhão (*) Magenta = 0.7 Milhão (*),Cyan = 0.7 Milhão (*), Yellow = 0.5 milhão (*) Obs. : * caracteres com 14 dot's
Vida útil Cabeça de impressão	: 200 Milhões de pontos pôr agulha
Vida útil Cabeça de impressão	: 100 Milhões de pontos pôr agulha com Kit color
MTBF	: 4000 horas ligada. (POH ,Power on hours)
Duty Cycle	: 25 %
MCBF	: 3 milhões de linhas (excluindo cabeça de impressão
Consumo Elétrico	: 30 Watts (durante Self -test)
Tensão de Trabalho	: 120 AC $\pm$ 10 %
Frequência de trabalho	: 49.5 a 60.5 HZ

Especificações físicas

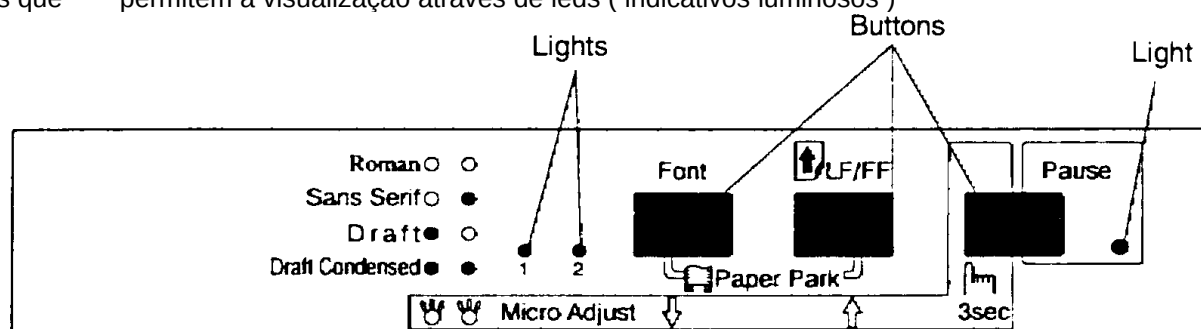
Peso	: 4.0 Kg.
Dimensões	: largura 366 mm , Profundidade 275 mm , Altura 132 mm (sem acessórios)

Opcionais

Cut Sheet Feeder (CSF)	: C806371 (Alimentador Automático para folhas Soltas) 100 folhas 90 gm ²
Roll Paper Holder	: # 8310 (suporte para rolo de papel)
Tracionador Puxa	: C800301 (Tracionador de formulário continuo Tipo Puxa)
Fita Tintada Preta	: # 8750 Fita tintada preta
Fita Tintada Color	: S015073 Fita tintada color

CONFIGURAÇÃO VIA PAINEL

Toda configuração padrão da impressora LX 300 pode ser alterada via painel, mediante menus que permitem a visualização através de leds (indicativos luminosos)



- 1 - Para entrar no modo de configuração padrão é necessário ligar a impressoras com a tecla FONT pressionada.
- 2 - Será impresso um menu de configuração para a seleção de linguagem.

Font Light 1	Font Light 2	Language
OFF	ON	English
OFF	Blinks	French
ON	OFF	German
ON	ON	Italian
ON	Blinks	Spanish

Tabela A

- 3 - Pressione a tecla Font para mudar a linguagem de configuração ou LF/FF para finalizar a seleção.
- 4 - Será impresso um menu de opções de configurações.

Font Light 1	Font Light 2	PAUSE Light	Configuração	Tabelas
Blinks	OFF	OFF	Character Spacing	tabela C
Blinks	ON	OFF	Shape of zero	tabela D
OFF	Blinks	OFF	Skip over Perforation	tabela E
ON	Blinks	OFF	Character Table	tabela F
Blinks	Blinks	OFF	Auto Line Feed	tabela G
Blinks	OFF	ON	Page Length	tabela H
Blinks	ON	ON	Auto Tear Off	tabela I
OFF	Blinks	ON	Tractor	tabela J
ON	Blinks	ON	Interface	tabela K
Blinks	Blinks	ON	Bit rate	tabela L
OFF	OFF	Blinks	Parity	tabela M
Blinks	OFF	Blinks	Data Length	tabela N
ON	OFF	Blinks	ETX/ACK	tabela O

Tabela B

- 5 - Pressione a tecla FONT para imprimir o texto de ajuda de configuração ou LF/FF caso já tenha esta listagem.
- 6 - Para selecionar os itens do menu da tabela B, pressione a tecla FONT e verifique a posição referindo-se através dos leds indicadores Light 1, Light 2 e PAUSE e acompanhe sua posição olhando a tabela B
- 7 - Para muda a seleção do submenu selecionado pressione novamente a tecla FONT, para alterar configuração do item do submenu selecionado pressione a tecla PAUSE a impressora gravara a configuração e retornara a tabela B.
- 8 - Caso Tenha novas configurações a serem efetuadas siga os mesmos procedimentos anteriores.
- 9 - Ao termino da configuração desligue a impressora,, pois ela salvará na memória EEPROM todas as Configurações

Tabelas de Ajuda



Treinamento EPSON

Tabela C

Luzes Indicativas			Caracter Spacing
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	10 CPI
ON	ON	ON	12 CPI

Tabela D

Luzes Indicativas			Shape of Zero
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	Sem Corte
ON	ON	ON	Com Corte

Tabela E

Luzes Indicativas			Skip Over Perforation
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	No Skip
ON	ON	ON	Skip

Tabela F

Luzes Indicativas			Tabela Padrão
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	Italic - USA
ON	OFF	OFF	Italic - France
BLINKS	OFF	OFF	Italic - Germany
OFF	ON	OFF	Italic - UK
ON	ON	OFF	italic - Denmark 1
BLINKS	ON	OFF	Italic - Sweden
OFF	BLINKS	OFF	Italic - Italy
BLINKS	BLINKS	OFF	Italic - Spain 1
OFF	OFF	ON	PC 437
ON	OFF	ON	PC 850
BLINKS	OFF	ON	PC 860
OFF	ON	ON	PC 861
ON	ON	ON	PC 863
BLINKS	ON	ON	PC 865
OFF	BLINKS	ON	BRASCII
ON	BLINKS	ON	ABICOMP

Tabela G

Luzes Indicativas			Auto Line Feed
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	OFF
ON	ON	ON	ON

Tabela H

Luzes Indicativas			Page Length
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
ON	OFF	OFF	11 "
OFF	ON	OFF	12 "
ON	ON	OFF	8.5 "
OFF	OFF	ON	70/6 (A4)



Tabela I

Luzes Indicativas			Tear Off
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	OFF
ON	ON	ON	ON

Tabela J

Luzes Indicativas			Trator
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	Single
ON	ON	ON	Double

Tabela K

Luzes Indicativas			Interface
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
ON	OFF	OFF	Auto Selection (10 Seg.)
OFF	ON	OFF	Auto Selection (30 Seg.)
ON	ON	OFF	Paralel
OFF	OFF	ON	Serial

Tabela L

Luzes Indicativas			Bit Rate
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
ON	OFF	OFF	300 bps
OFF	ON	OFF	600 bps
ON	ON	OFF	1200 bps
OFF	OFF	ON	2400 bps
ON	OFF	ON	4800 bps
OFF	ON	ON	9600 bps
ON	ON	ON	19.200 bps

Tabela M

Luzes Indicativas			Parity Bit
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
ON	OFF	OFF	None
ON	ON	OFF	Odd
ON	ON	OFF	Even



Tabela N

Luzes Indicativas			Data Length
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	7 bits
ON	ON	ON	8 bits

Tabela O

Luzes Indicativas			ETX / ACK
Font Light 1	Font Light 2	Pause	
OFF	OFF	OFF	OFF
ON	ON	ON	ON

CÓDIGOS DE ERROS

Indicações Beeps	Indicação LEDS	Tipo de Erro	Causa
3 beeps	PAUSE (ligado)	Paper Out (erro)	Papel não está instalado
1 beep (Continuo)	PAUSE (ligado)	Erro de Operação	Alavanca de seleção de papel está em posição errada (retire o papel e carregue novamente)
	PAUSE (ligado)	Erro Fatal	Tensão da fonte de alimentação está anormal.

AJUSTE DE IMPRESSÃO BIDIRECIONAL

Este ajuste deve ser executado toda vez que forem desmontado o mecanismo de impressão, conjunto carro de impressão, troca de cabeça , eixo do carro ou alguma parte mecânica que se relacione com o sistema de impressão.

O ajuste de impressão bidirecional para a impressora LX 300 está disponível somente para Técnicos da rede Credenciada de Assistência Técnica. CCAT'S ,pois é necessário o uso de um programa de calibrações e teste (**Confidence Test** Versão 4.8).

- 1 - Ligue a impressora e carregue o formulário contínuo no tracionador.
- 2 - Execute o programa em modo DOS Ctest.4.8
- 3 - Selecione no menu de opções as impressoras de 9 pinos (agulhas)
- 4 - Selecione no menu de opções a impressora LX 300
- 5 - Selecione o item do menu (bidirecional Adjustment) e pressione Enter.

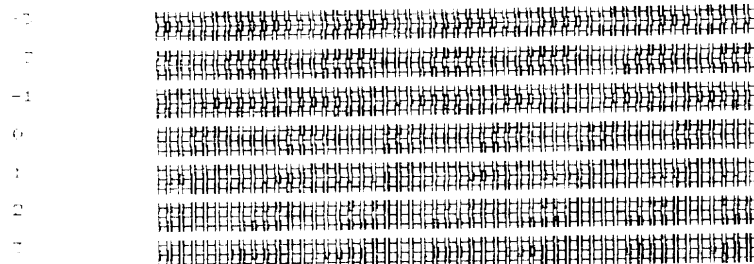
Neste momento a impressora será resetada e aguardará um tempo de 20 segundos para que termine sua inicialização, Quando pronta pressione " Y " e enter.

Será impresso 21 padrões de impressão no modo Draft com variações de -10 a + 10 para que seja escolhido a melhor opção dentre elas e digitado o valor do melhor padrão de alinhamento.

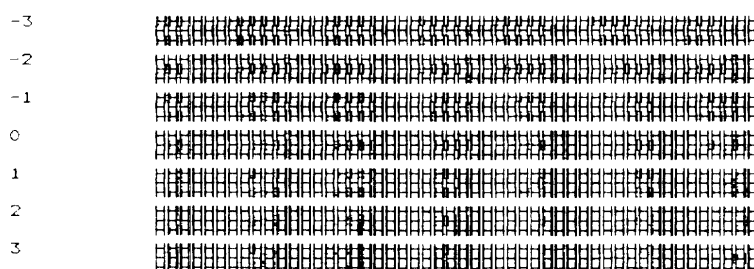


Treino EPSON

Draft Test



LQ Test

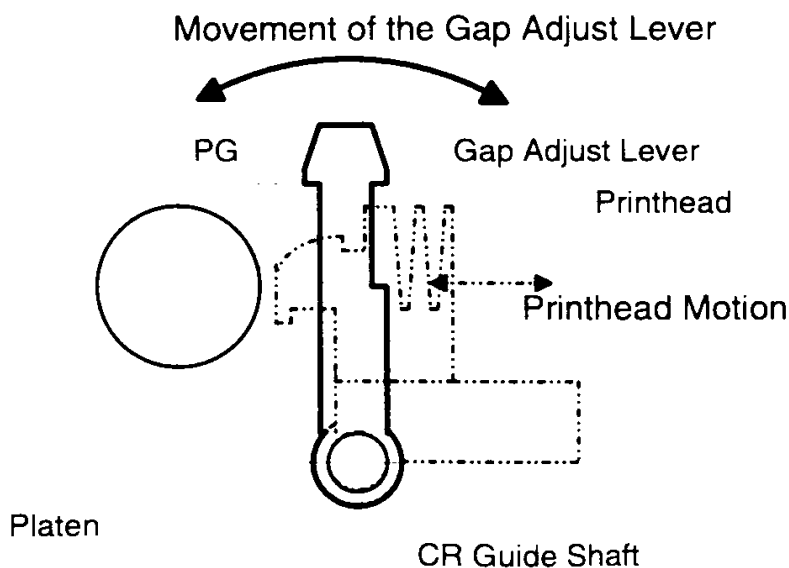


AJUSTES

Ajuste de Platen Gap.

Este Ajuste deve ser executado toda vez que forem removidos ou trocados a cabeça de impressão, o rolo do platen ou partes mecânicas envolvidas com o sistema de impressão.

O ajuste consiste em corrigir a distancia e o paralelismo entre a cabeça e o rolo de impressão, esta distância deve estar em uma medida de $0.45 \text{ mm} \pm 0.02 \text{ mm}$ com a alavanca de ajuste na posição (0).



- 1 - Coloque a alavanca de seleção de tracionador/ fricção na posição de Fricção
- 2 - Remova a tampa superior da impressora.
- 3 - Coloque a alavanca de ajuste na posição (0)
- 4 - Remova a cabeça de impressão

- 5 - Remova a máscara da fita tintada.
- 6 - Reinstale a cabeça de impressão.
- 7 - Faça o ajuste através das buchas de ajustes laterais, meça a distância entre a cabeça e Platen utilizando laminas de calibre de $0.455 \text{ mm} \pm 0.015 \text{ mm}$ a distancia não deve ultrapassar esta medida.
- 8 - verifique o lado direito e lado esquerdo conferindo o paralelismo.



PONTO DE TESTE DE DRIVERS , SENSORES E MOTORES

Ponto de testes dos sensores

Coloque o multímetro na escala de resistência .

Sensor	Ponto de Teste	Leitura
Senso de HP (CN 7)	Faça a medição entre os pinos 1 e Pino 2 Variando manualmente o Sensor do carro	Variação entre Curto e Aberto
Sensor Fim de Papel (CN 6)	Faça a medição entre os pinos 1 e Pino 2 Variando manualmente o Sensor de papel	Variação entre Curto e Aberto
Sensor da Alavanca de Tipo de Papel (CN 3)	Faça a medição entre os pinos 1 e Pino 2 Variando manualmente a alavanca de papel	Variação entre Curto e Aberto
Sensor de Fita Tintada Color (KIT COLOR) (interno KIT Color)	Faça a medição entre os pinos 1 e Pino 2 Variando manualmente o Sensor da fita do Kit color	Variação entre Curto e Aberto

Ponto de testes do motor do carro e papel

Componente	PT # 1	PT # 2	Ponto de Teste	Leitura
Motor do Carro (CN 2)	Pino 3 , 4	Pino (1, 2, 5, 6)	Faça a medição entre os PT# 1 e PT # 2	18 Ohms $\pm$ 7 %
Motor do Papel (CN 3)	Pino 3 , 4	Pino (1, 2, 5, 6)	Faça a medição entre os PT# 1 e PT # 2	56 Ohms $\pm$ 5 %
Motor Kit Color	pino 5	Pino (1, 2, 5, 6)	Faça a medição entre os PT# 1 e PT # 2	150 Ohms $\pm$ 5 %

Ponto de Teste do Driver's da Cabeça de Impressão

Coloque o multímetro na escala de resistência .

Posição do Transistor	Ponto de Teste	Leitura
Q1, Q2, Q3, Q4, Q4, Q5, Q6, Q7, Q8, Q9	Meça entre a Base e o Coletor Meça entre a Base e o Emissor Inverta as pontas e faça novamente as mesma leituras.	Leitura Consistente Nem Aberto Nem Curto $\pm$ 20 % de tolerância

Ponto de Teste do Driver's do Motor do Papel

Coloque o multímetro na escala de resistência .

Posição do Transistor	Ponto de Teste	Leitura
Driver do Motor do Papel (Q11, Q12, Q13, Q14)	Meça entre a Base e o Coletor Meça entre a Base e o Emissor Inverta as pontas e faça novamente as mesma leituras.	Leitura Consistente Nem Aberto Nem Curto $\pm$ 20 % de tolerância

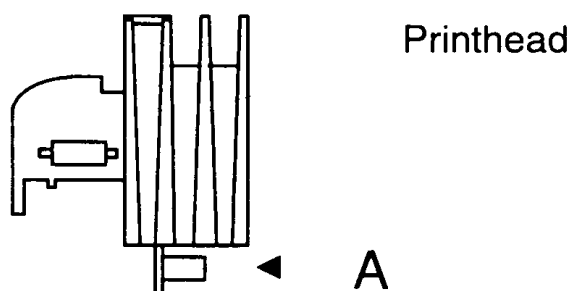
Ponto de Teste do Driver's do Motor do Carro



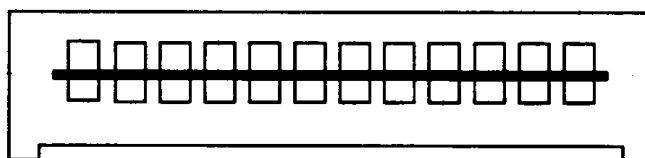
Treinamento EPSON

Componente	PT +	PT -	Ponto de Teste	Leitura
SLA7022M (A1)	Pino 4	Pino (1, 5, 10, 15)	Faça a medição entre os PT + e PT -	Leitura consistente em 20 %
SLA7022M (A1)	Pino (1, 5, 10, 15)	Pino 4	Faça a medição entre os PT + e PT -	Aberto

MEDIÇÃO DAS BOBINAS DA CABEÇA DE IMPRESSÃO



Head Pin No.
6 8 4 9 2 C C C 3 5 1 7



Ponto das Bobinas da Cabeça de Impressão

Coloque o multímetro na escala de resistência .

PT # 1	PT # 2	Leitura
Ponto Comum (C)	Bobinas (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9)	33.3 Ohms $\pm$ 10 %