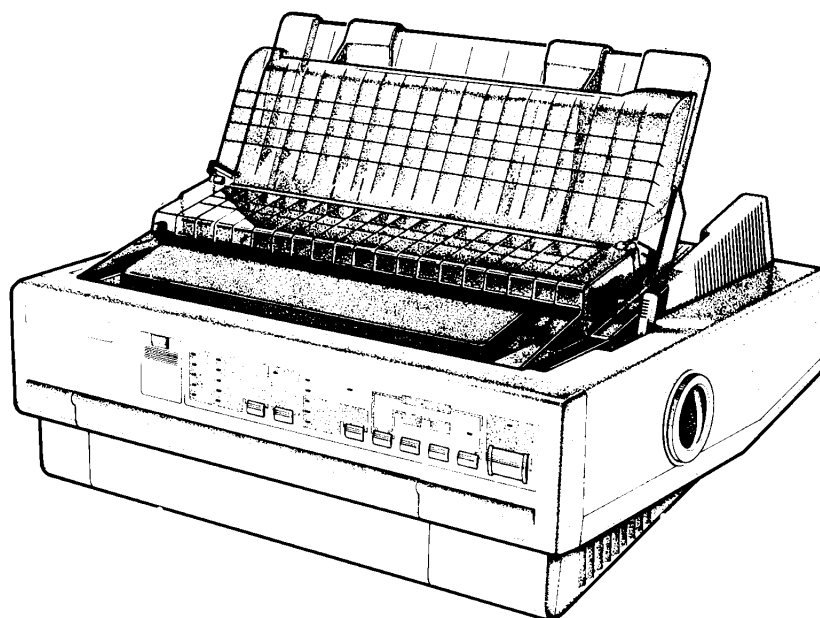




Treinamento EPSON



LQ – 570 +/1070+

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Treinamento EPSON

Método de impressão	: Matricial por impacto, Serial
Número de Agulhas	: 24 Agulhas
Configuração das Agulhas	: Matriz 12 x 2 (duas colunas de 12 agulhas, deslocadas)
Diâmetro da Agulha	: 0.2 mm
Velocidade de impressão	: Draft 225 Cps a 10 cpi , LQ 75 Cps a 10 cpi
Resolução	: Máxima 360 x 360 dpi
Matriz de impressão	: Draft 9 x 22 (10cpi), LQ 31 x 22 (10cpi)
Formulário Multivias	: 1 original + 3 cópias , total 4 vias não carbonado.
Interface	: Paralela 8 bits Standard
Emulação	: Epson ESC/P2 (14 tabelas de caracteres internacionais)
Buffer de entrada	: 0 Kbytes ou 8 Kbytes (selecionável Dip)
Vida útil Fita Tintada	: Qualidade Carta a 48 pontos/caracter : 2 milhões caracteres Rascunho a 28 pontos/caracter : 3,42 milhões caracteres
Vida útil Cabeça de impressão	: 200 Milhões de pontos por agulha
MTBF	: 4000 horas ligada. (POH ,Power on hours)
Duty Cycle	: 25 %
MCBF	: 3 milhões de linhas (excluindo cabeça de impressão)
Consumo Elétrico	: 33 Watts (durante Self -test imprimindo em Rascunho a 10 cpi)
Tensão de Trabalho	: 120 VAC ± 10 %
Frequência de trabalho	: 49.5 a 60.5 HZ

Especificações físicas da LQ-570+

Peso	: 6,8 Kg.
Dimensões	: largura 434 mm , Profundidade 368 mm , Altura 160 mm (sem acessórios)

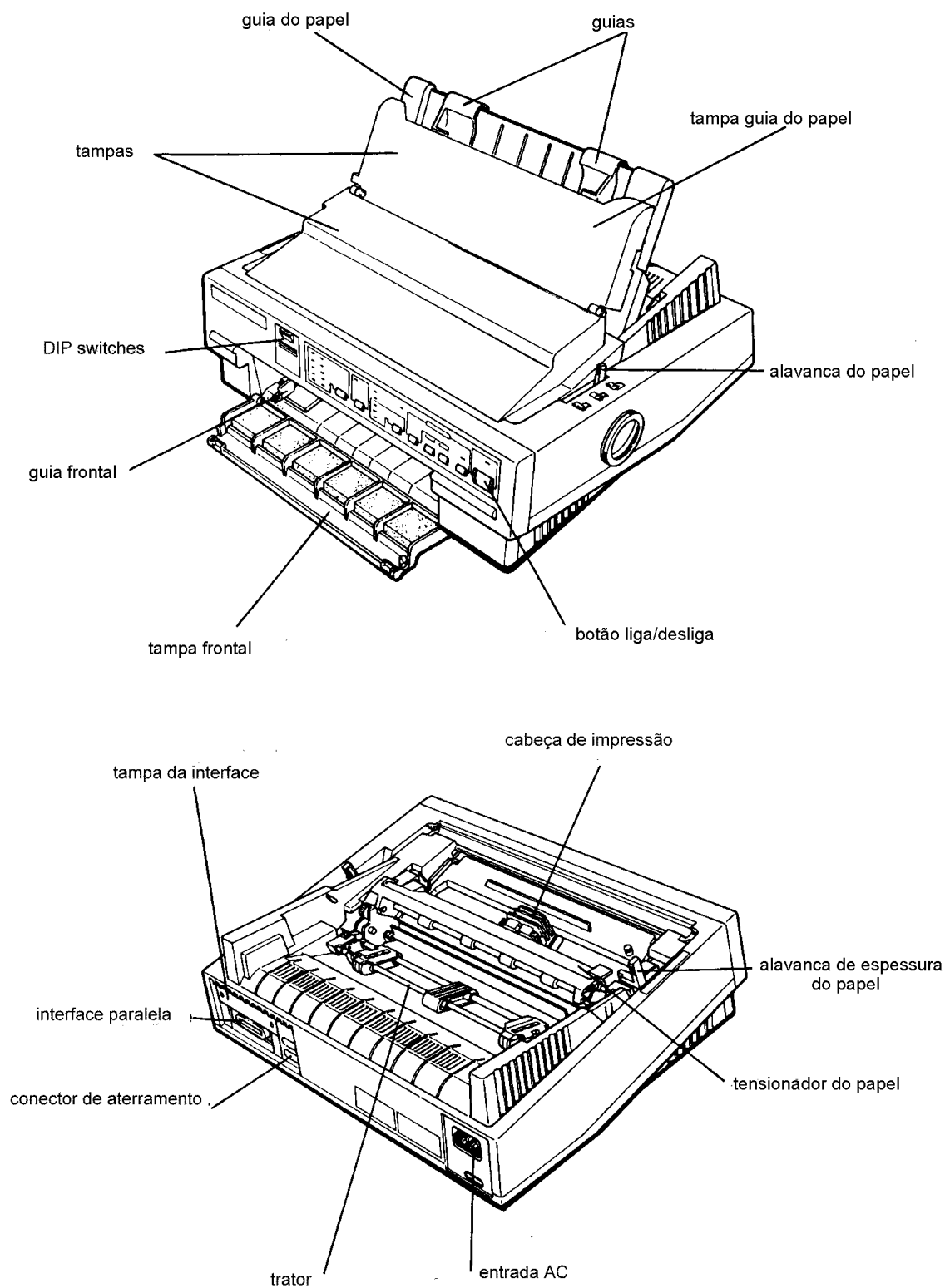
Opcionais

Cut Sheet Feeder (CSF)	: C806371 (Alimentador Automático de Folhas Soltas) 50 folhas de 82 g/m ² C806381 (Alimentador Automático de Folhas Soltas) 150 folhas de 82 g/m ²
Fita Preta	: # 7753 Fita tintada preta # 7768 Fita Filme
Interface Tipo B	: C823051 Serial C823071 Serial c/ buffer

PARTES DA IMPRESSORA



Treinamento EPSON



CONFIGURAÇÕES DAS MICROCHAVES



Treinamento EPSON

As microchaves no modelo LQ570+/1070+ estão localizadas no painel de operação da impressora. A leitura das configurações das microchaves é executada ao ligar a impressora, ou quando o sinal INIT(-) é recebido pela impressora.

CONFIGURAÇÕES DAS MICROCHAVES

CHAVE NÚMERO (SW)	FUNÇÃO	ON	OFF	CONFIGURAÇÃO DE FÁBRICA
1-1 1-2 1-3	Seleção do conjunto de caracteres e da tabela de caracteres	Ver tabela abaixo		ON ON ON
1-4	Tabela de caracteres	Gráfico	itálico	OFF
1-5	Direção de impressão	Unidirecional	bidirecional	OFF
1-6	Não usada			OFF
1-7	Capacidade do buffer	0 Kbytes	8 Kbytes	OFF
1-8	Salto automático do picote (1pol.)	Habilitado	desabilitado	OFF

SELEÇÃO DO CONJUNTO DE CARACTERES INTERNACIONAIS

PAÍS	SW 1-1	SW 1-2	SW 1-3	SW 1-4
U.S.A	ON	ON	ON	OFF
França	ON	ON	OFF	OFF
Alemanha	ON	OFF	ON	OFF
Reino Unido	ON	OFF	OFF	OFF
Dinamarca	OFF	ON	ON	OFF
Suécia	OFF	ON	OFF	OFF
Itália	OFF	OFF	ON	OFF
Espanha	OFF	OFF	OFF	OFF

SELEÇÃO DA TABELA DE CARACTERES

Tabela de caracteres	SW 1-1	SW 1-2	SW 1-3	SW 1-4
Itálico	Use a tabela de caracteres acima			OFF
PC437 (Estados Unidos)	ON	ON	ON	ON
PC850 (Multilingual)	ON	ON	OFF	ON
PC860 (Portugal)	ON	OFF	ON	ON
PC863 (Canadá-França)	ON	OFF	OFF	ON
PC865 (Noruega)	OFF	ON	ON	ON
BRASCII (Português Brasil)	OFF	ON	OFF	ON
Abicomp (Português Brasil)	OFF	OFF	ON	ON
PC437 (Estados Unidos)	OFF	OFF	OFF	ON

SELEÇÃO DO COMPRIMENTO DA PÁGINA

SW 2-1	SW 2-2	COMPR. DA PÁGINA
OFF	OFF	11 polegadas
ON	OFF	12 polegadas
OFF	ON	8,5 polegadas
ON	ON	11,5 polegadas

CÓDIGOS SONOROS

Os sons emitidos pela LQ570+/1070+ servem para avisar ao operador das seguintes condições:



Treinamento EPSON

CÓDIGOS SONOROS	CONDIÇÃO
1 beep	O comando bel foi recebido.
1 beep	Uma configuração do painel de operação é aceita.
3 beeps	Fim de papel
5 beeps	Problemas com o carro

Caso a impressora detecte um erro fatal (indicado com 5 longos beeps), pode-se encontrar que tipo de erro ocorreu pressionando a tecla LOAD/EJECT ou PAPER FEED no painel de controle. A impressora acende os led's de fonte para sinalizar o tipo de erro.

LED INDICADOR	ERRO
DRAFT	Problema com o carro
COURIER	Tensão da fonte de alimentação incorreta
ROMAN	Problema com o motor de alimentação do papel
SANS SERIF	Resistência do termistor da cabeça incorreta
PRESTIGE	Problema no Firmware
SCRIPT	Leitura incorreta de dados do gerador de caracteres

CONFIGURAÇÃO DOS JUMPERS DA PLACA

JUMPER	FUNÇÃO
J-12	Quando o jumper está selecionado para SLIN, a impressora reconhece o sinal de SELECT IN vindo do computador.

RESET GERAL DA MEMÓRIA EEPROM

Ligar a máquina pressionando as seguintes teclas : *ALT + PAUSE*

- Obs:
- 1 - A impressora emite um beep ao ligar, desloca o carro até o sensor de canto, volta o carro para a coluna 30 e emite outro beep.
 - 2 - Após o reset geral a impressora perde as configurações de topo de formulário e a posição de corte de formulário contínuo.



Treinamento EPSON

LAYOUT DA PLACA PRINCIPAL C107

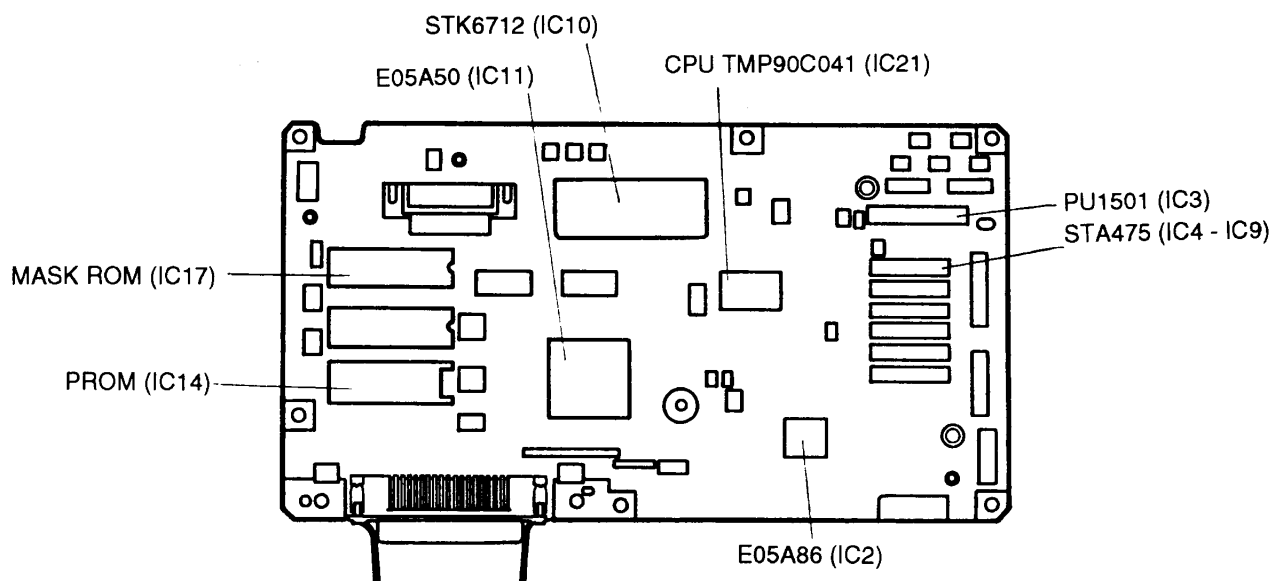
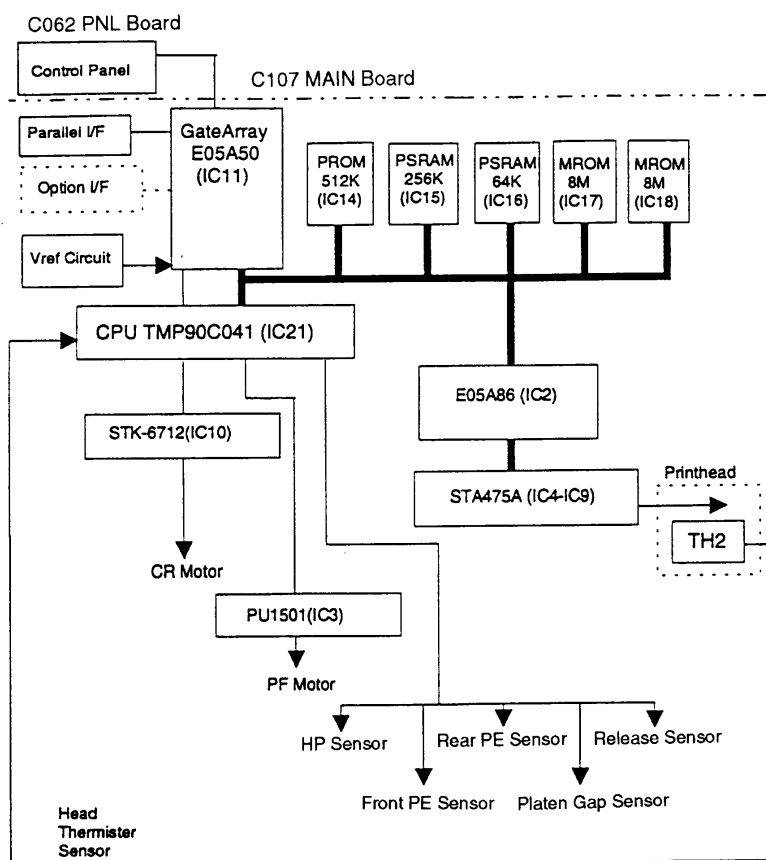


DIAGRAMA DE BLOCOS DO CIRCUITO DE CONTROLE

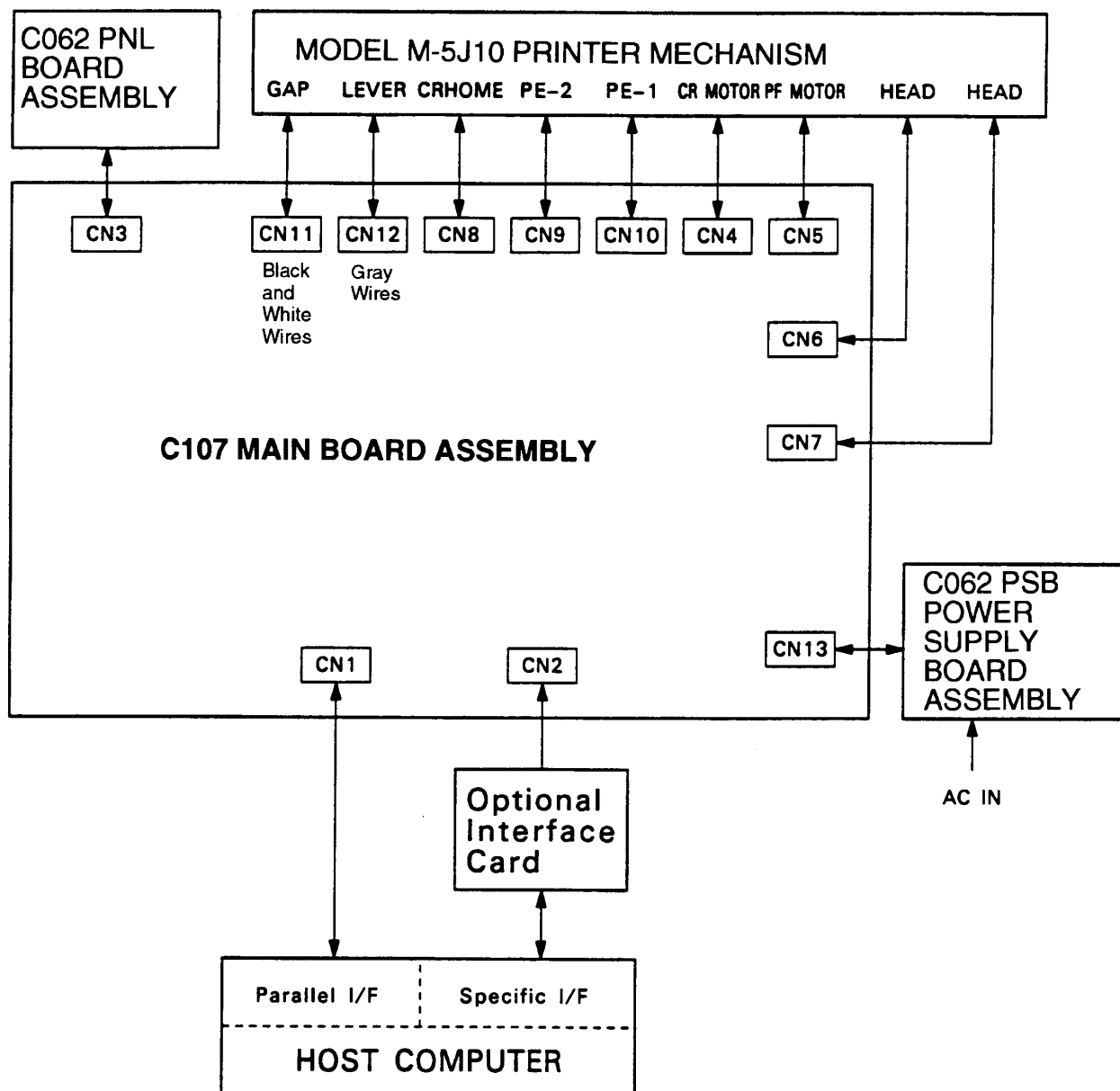




Treinamento EPSON

DIAGRAMA DE CONEXÃO

A figura abaixo é um diagrama de conexão da placa C107 MAIN e o mecanismo de impressão M-5J10.





Treinamento EPSON

PONTOS DE TESTE DA CABEÇA DE IMPRESSÃO

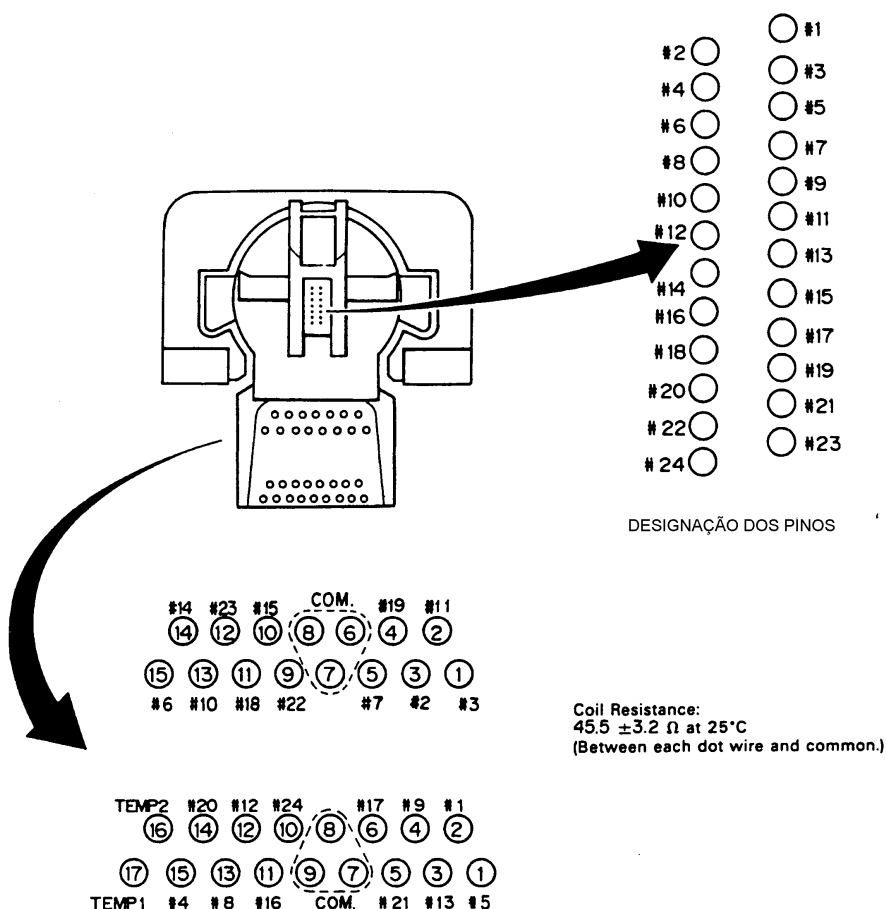
A verificação da resistência deverá ser feita diretamente no conector da cabeça de impressão. Todas as medidas dos solenóides serão de 45,5 ohms +/- 3,2 ohms a 25°C. A medida do termistor é de 11 Kohms a 25°C.

CONECTOR SUPERIOR

PT#1	PT#2	DOT#
COMUM (6,7e 8)	1	3
	2	11
	3	2
	4	19
	5	7
	9	22
	10	15
	11	18
	12	23
	13	10
	14	14
	15	6

CONECTOR INFERIOR

PT#1	PT#2	DOT#
COMUM (7,8e 9)	1	5
	2	1
	3	13
	4	9
	5	21
	6	17
	10	24
	11	16
	12	12
	13	8
	14	20
	15	4
Temp 1	Temp 2	Termistor





Treinamento EPSON

PONTOS DE TESTE DOS SENSORES

SENSOR	PT#1	PT#2	AÇÃO NECESSÁRIA	LEITURA DO MULTÍMETRO
Sensor de Canto	Pino 1 CN8	Pino 2 CN8	Manualmente, varie o sensor com o carro de impressão	Varia entre aberto e curto
Sensor de fim de papel frontal	Pino 1 CN10	Pino 2 CN10	Varie o sensor manualmente, colocando e retirando o papel	Varia entre aberto e curto
Sensor de fim de papel traseiro	Pino 1 CN9	Pino 2 CN9	Varie o sensor manualmente, colocando e retirando o papel	Varia entre aberto e curto
Sensor fricção	Pino 1 CN12	Pino 2 CN12	Varie o sensor movendo a alavanca fricção/tração entre as posições fricção e tração	Varia entre aberto e curto
Sensor de multivias	Pino 1 CN11	Pino 2 CN11	Varie o sensor movendo a alavanca de ajuste da cabeça entre a posição #1 e #2	Varia entre aberto e curto

Obs: Executar todas as medidas acima com a impressora desligada.

PONTOS DE TESTE DOS MOTORES

MOTOR	CONECTOR	PT#1	PT#2	LEITURA MULTIMETRO
Papel	CN5	6 5	1,2 3,4	79 ohms +/- 5 Ω a 25°C
Carro Impressão	CN4	5	1,2 3,4	19 ohms +/- 7 Ω a 25°C

PONTOS DE TESTE DOS DRIVERS

DRIVER	PT#1	PT#2	MÉTODO DE TESTE	LEITURA MULTÍMETRO
CABEÇA IMPRESSÃO IC-4 a IC9	Pino1 do IC correspondente	Pinos 3,5,7e 9 do IC correspondente	Desconectar o cabo da cabeça. Ponta positiva em PT#1 e a negativa em PT#2	Leituras consistentes +/-20% tolerância
MOTOR PAPEL IC3	Pino 5,6 CN5	Pinos 1,2,3 e 4 CN5	Desconectar o motor do papel. Ponta positiva em PT#1 e a negativa em PT#2	Leituras consistentes +/-20% tolerância
MOTOR CARRO IC10	Pino 5 CN 4	Pino 1,2,3 e 4 CN4	Desconectar o motor do carro. Ponta negativa em PT#1 e a negativa em PT#2	Leituras consistentes +/-20% tolerância

Obs: Selecione o multímetro para a escala de diodo.

PONTOS DE TESTE DA FONTE DE ALIMENTAÇÃO

CONECTOR DA FONTE	PONTO DE TESTE	LEITURA
CN2	PINO 1	PSC
CN2	PINO 2 e3	+ 5 Vdc / 1Ampér
CN2	PINO 4,5,6,7 e 8	GND
CN2	PINO 9,10 e 11	+ 35 Vdc / 0,7 Ampéres

AJUSTES

AJUSTE DA DISTÂNCIA DA CABEÇA AO ANTEPARO

Este ajuste é necessário quando uma das seguintes condições ocorre:

- O eixo guia do carro ou a bucha do eixo forem removidos
- Impressão anormal é detectada



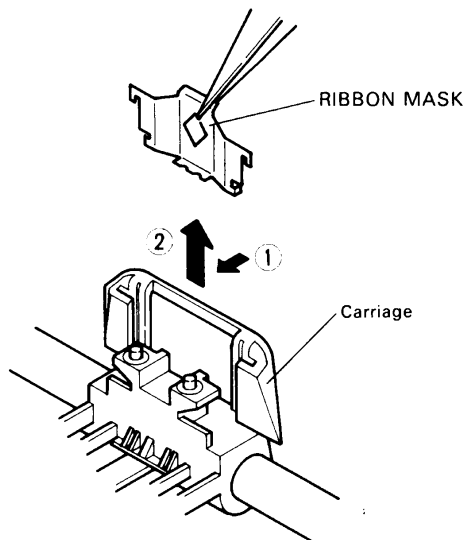
Treinamento EPSON

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

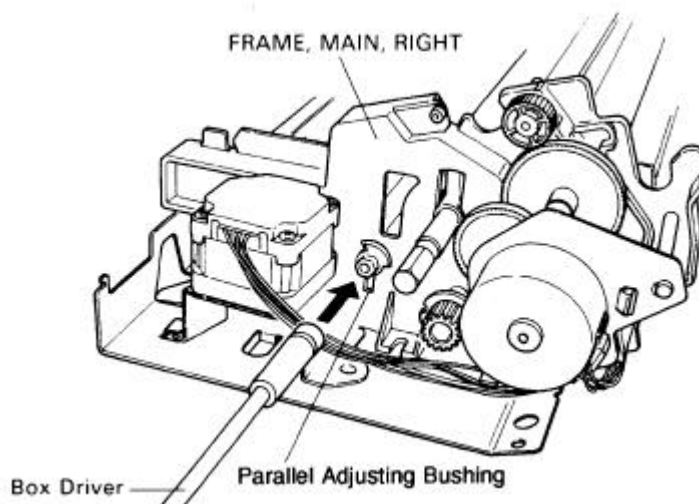
- Pinça
- Chave canhão 7mm
- Calibre de lâminas 0,44mm e 0,47mm
- Chave philips média

PASSOS

1. Remover a tampa frontal, a carcaça superior e a fita de impressão.
2. Remover a cabeça de impressão.
3. Usando uma pinça, remover a máscara da fita, puxando-a suavemente para a frente e então elevando-a.



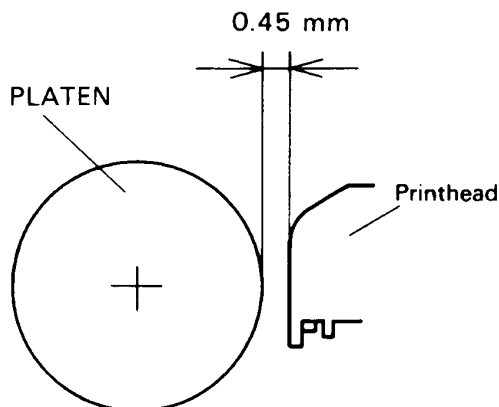
4. Reinstalar a cabeça de impressão no carro.
5. Colocar a alavanca de espessura do papel na posição 0 (segundo encaixe).
6. Colocar a alavanca do papel para a posição de folha solta (fricção).
7. Mova manualmente o carro até que a cabeça de impressão esteja aproximadamente na coluna de impressão 5.
8. Gire a bucha do lado esquerdo do eixo principal utilizando a chave canhão 7mm, até que a distância ao anteparo seja suficiente para acomodar a lâmina do calibre de 0,44mm, mas muito estreita para a lâmina de 0,47mm.



9. Mover manualmente o carro até que a cabeça de impressão esteja aproximadamente na coluna de impressão 75 para a LQ-570+ , ou na coluna de impressão 130 para a LQ-1070+.



Treinamento EPSON



10. Gire a bucha do lado esquerdo do eixo principal utilizando a chave canhão 7mm, até que a distância ao anteparo seja suficiente para acomodar a lâmina do calibre de 0,44mm, mas muito estreita para a lâmina de 0,47mm.
11. Mover manualmente o carro até que a cabeça de impressão esteja posicionada aproximadamente na coluna de impressão 5. Volte a verificar se distância ao anteparo não variou, se a distância estiver incorreta, repita os passos de 8 ao 11.
12. Mover manualmente o carro até que a cabeça esteja na posição central, e meça a distância da cabeça ao anteparo. Se a distância estiver incorreta , volte ao passo 8.
13. Remover a cabeça de impressão, instalar a máscara da fita e reinstalar a cabeça.
14. Instalar a carcaça superior, a tampa frontal e a fita de impressão.

ALINHAMENTO DE IMPRESSÃO BIDIRECIONAL

Este ajuste é necessário quando uma das seguintes condições ocorrer:

1. As linhas pares e as linhas ímpares estão desalinhadas durante a impressão bidirecional.
2. O mecanismo de impressão é substituído.
3. A placa lógica principal é substituída.
4. A correia foi solta ou removida.



PASSOS

1. Selecionar a alavanca de espessura de papel para aposição 0 (segundo encaixe).
2. Verificar se as microchaves 1-1, 1-2 e 1-3 estão em ON, isto selecionará o conjunto de caracteres U.S.A.. Verificar se a microchave 1-4 está em ON, isto selecionará uma tabela de caracteres gráficos.

NOTA: Observe a configuração atual destas microchaves, para que após o ajuste, retorne-las nas posições originais.

3. Carregar o papel, alimentar no mínimo dez linhas e desligar a impressora.
4. Ligar a impressora pressionando simultaneamente as teclas ALT, LF/FF e LOAD/EJECT. A impressora irá entrar no modo rascunho, imprimirá um valor de referência e quatro linhas do caractere "I".
5. Usar a primeira e a terceira linha como referência, ajustar a segunda e a quarta linhas até que todas as quatro linhas estejam alinhadas verticalmente.
 - Pressione a tecla LOAD/EJECT uma vez enquanto estiver apertando a tecla ALT para mover para as linhas pares (segunda e quarta linhas) para a esquerda.
 - Pressione a tecla LF/FF uma vez enquanto estiver apertando a tecla ALT para mover as linhas pares para a direita.

Quando todas as quatro linhas estiverem corretamente alinhadas, execute o passo seguinte.

6. Pressione as teclas ALT, LF/FF e LOAD/EJECT simultaneamente. A impressora entrará no modo de ajuste carta, imprimirá um valor de referência e quatro linhas do caractere "I".
7. Usar a primeira e a terceira linha como referência, ajustar a segunda e a quarta linhas até que todas as quatro linhas estejam alinhadas verticalmente.
 - Pressione a tecla LOAD/EJECT uma vez enquanto estiver apertando a tecla ALT para mover para as linhas pares (segunda e quarta linhas) para a direita.
 - Pressione a tecla LF/FF uma vez enquanto estiver apertando a tecla ALT para mover as linhas pares para a esquerda.

Quando todas as quatro linhas estiverem corretamente alinhadas, execute o passo seguinte.

8. Desligue a impressora para armazenar os novos valores bidirecionais na EEPROM da placa C107MAIN.
9. Retorne as microchaves 1-1, 1-2, 1-3 e 1-4 para suas posições originais.

AJUSTE DA FOLGA DAS ENGRENAGENS DO MOTOR DO CARRO



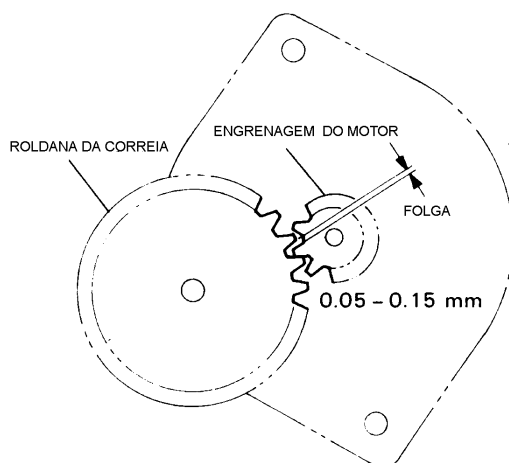
Treino EPSON

Este ajuste precisa ser executado se uma das seguintes condições ocorrer:

- O motor do carro é substituído
- A posição de montagem do motor do carro tenha sido modificada

PASSOS

1. Remova o carro, junto com a sua armação, do mecanismo de impressão.
2. Solte os dois parafusos que prendem o motor na armação.
3. Mova manualmente o motor até que a folga entre as engrenagem do motor do carro e a da transmissão esteja entre 0,05 a 0,15mm.



4. Aperte os dois parafusos de fixação do motor do carro.

AJUSTE DA TENSÃO DE REFERÊNCIA

A placa principal C107 contém um resistor variável VR1, que é usado para regular o circuito de tensão de referência. Quando um dos seguintes componentes desta placa for removido, esse ajuste deverá ser realizado:

R6, R7, TL 431(IC1) e VR1

Se o circuito não estiver corretamente ajustado, o funcionamento do circuito conversor analógico/digital da placa CPU será afetado.

PROCEDIMENTO DE AJUSTE

Para ajustar o circuito, verifique o ponto de teste TP2 (tensão de referência Vref) da placa principal C107, o qual deverá apresentar uma tensão de 4,741 Volts. Caso contrário, obtenha esse valor variando o resistor VR1.

MONTAGEM E DESMONTAGEM

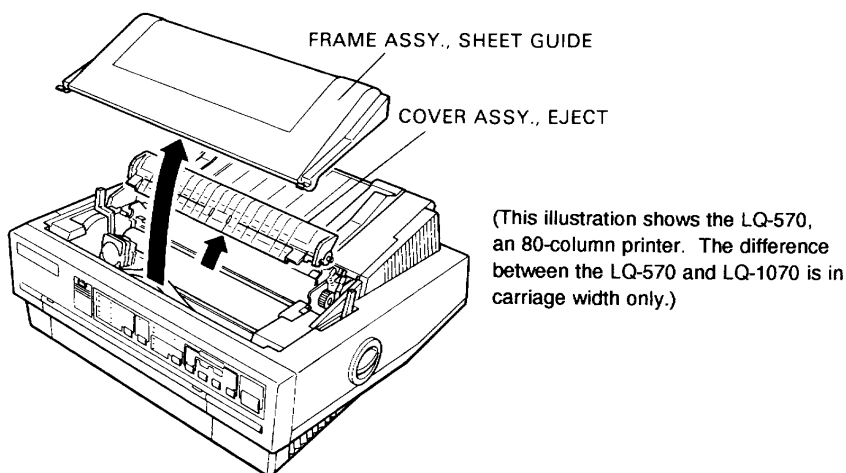
Esta seção descreve o procedimento para montagem e desmontagem dos principais componentes da impressora. O procedimento de montagem de um componente na impressora é simplesmente o inverso do procedimento de desmontagem do componente, nenhuma descrição de como instalar o componente é mencionada.



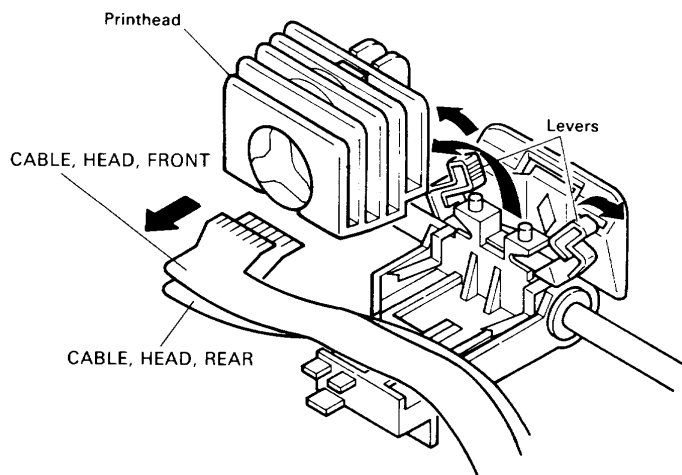
Treinamento EPSON

REMOVENDO A CABEÇA DE IMPRESSÃO

1. Remova as tampas acrílicas.
2. Remova o ejeter de papel.



3. Solte as duas travas que fixam a cabeça de impressão no carro e levante suavemente a cabeça.
4. Remova os dois cabos da cabeça.

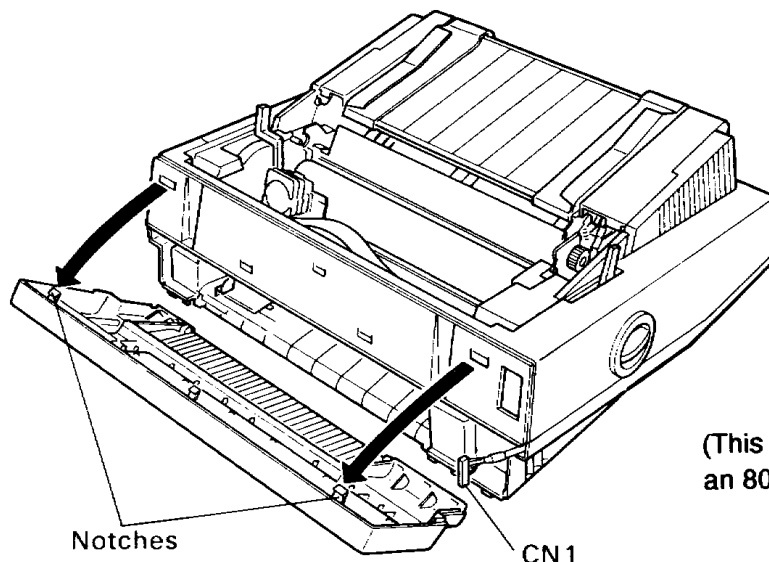


REMOVENDO A CARÇAÇA FRONTAL

1. Remova a tampa frontal.
2. Remova a carcaça frontal. Use uma chave de fenda para soltar as travas que seguram a carcaça frontal na carcaça superior. Desencaixe a carcaça frontal e remova o conector CN1 da placa do painel de controle. Remova a tampa frontal.



Treinamento EPSON



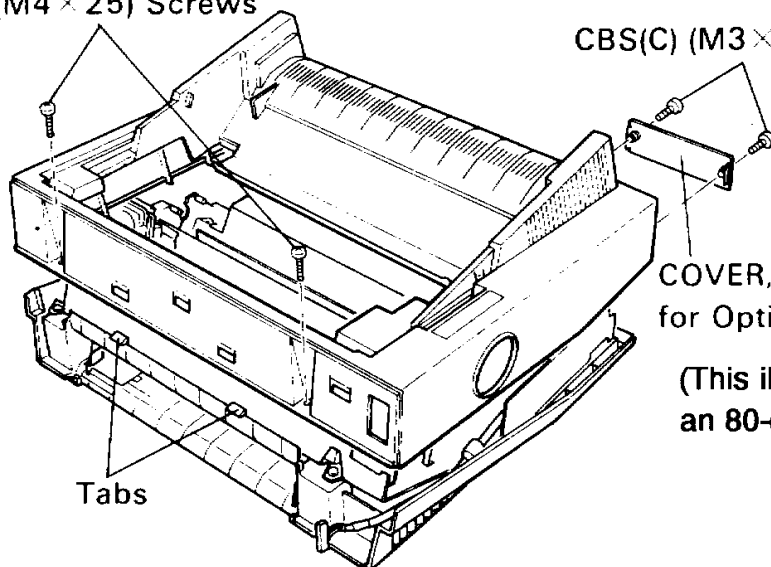
(This illustration shows the LQ-570, an 80-column printer.)

REMOVENDO A CARÇAÇA SUPERIOR

1. Remova a tampa frontal, o ejetor de papel, o tracionador de papel e o botão do rolo.
2. Remova dois parafusos que fixam a tampa do compartimento da interface opcional e remova a tampa.
3. Remova a carcaça frontal.
4. Remova os dois parafusos que fixam a carcaça superior na carcaça inferior.

CBB(C) (M4 × 25) Screws

CBS(C) (M3 × 10) Screws



COVER, CONNECTOR, UPPER
for Optional Interface Card

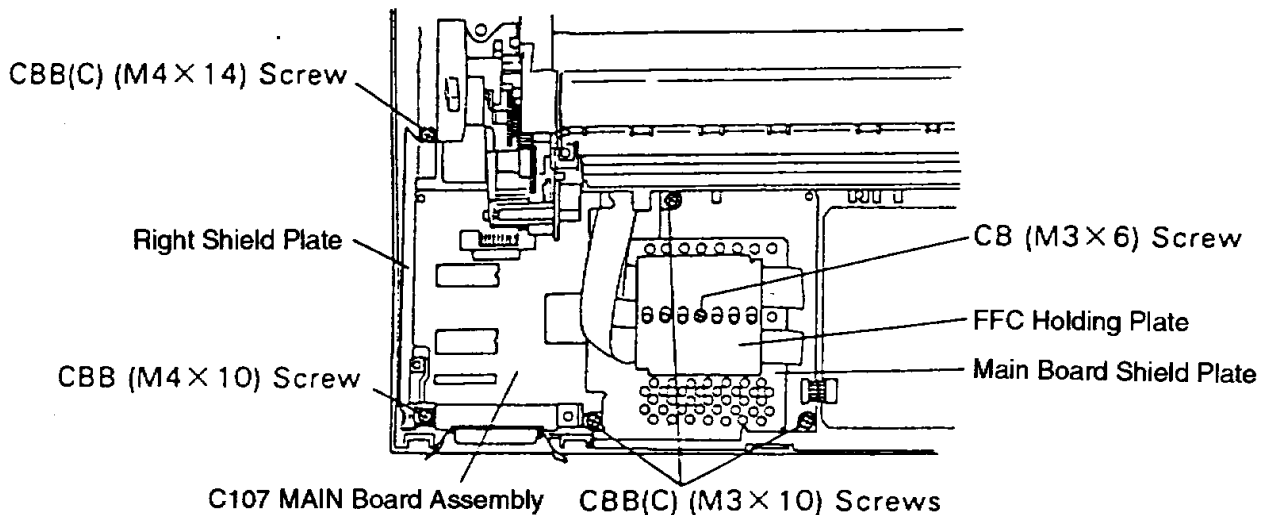
(This illustration shows the LQ-570,
an 80-column printer.)

5. Pressione as travas que fixam a carcaça superior na carcaça inferior e remova a carcaça superior.

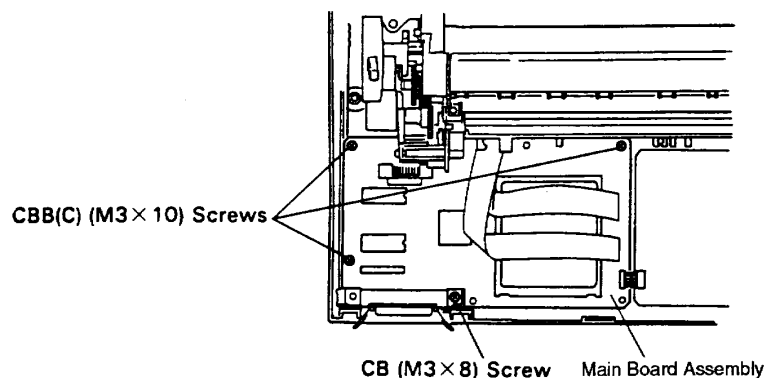
REMOVENDO A PLACA LÓGICA C107MAIN



1. Remova a carcaça superior.
2. Remova um parafuso que fixa o prendedor dos cabos da cabeça na chapa metálica de blindagem da placa lógica. Remova o prendedor dos cabos.
3. Desconecte os cabos da cabeça dos conectores CN6 e CN7 localizados na placa lógica.
4. Remova os três parafusos que fixam a chapa metálica de blindagem na placa lógica e remova a chapa.



5. Remova o parafuso que fixa a chapa metálica direita na placa lógica. Remova o parafuso que fixa a chapa metálica direita na carcaça inferior. Remova a chapa metálica direita.
6. Remova todos os conectores da placa lógica.
7. Remova quatro parafusos que fixam a placa lógica na carcaça inferior. Remova a placa lógica.



ATENÇÃO

Os dois conectores CN11 e CN12 são de dois pinos, então tenha cuidado para não misturá-los na hora de executar a conexão na placa lógica:

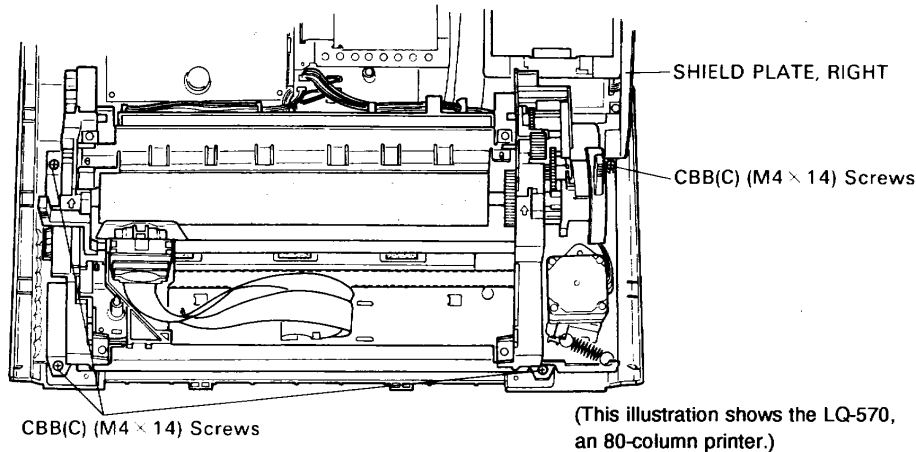
FIO PRETO E BRANCO : CN11
FIO CINZA : CN12

AJUSTE NECESSÁRIO

Quando a placa lógica for trocada, é necessário executar o ajuste de alinhamento bidirecional.

REMOVENDO O MECANISMO DE IMPRESSÃO

1. Remova a carcaça superior
2. Remova o parafuso (M3x6) que fixa o prendedor dos cabos da cabeça na placa metálica blindada da placa lógica. Remova o prendedor.
3. Desconecte os cabos da cabeça dos conectores CN6 e CN7 localizados na placa lógica. Remova todos os conectores da placa lógica.
4. Remova o parafuso(M4x10) que fixa a chapa metálica direita na placa lógica. Remova a chapa metálica.
5. Remova os três parafusos(M4x14) que fixam o mecanismo de impressão na carcaça inferior.

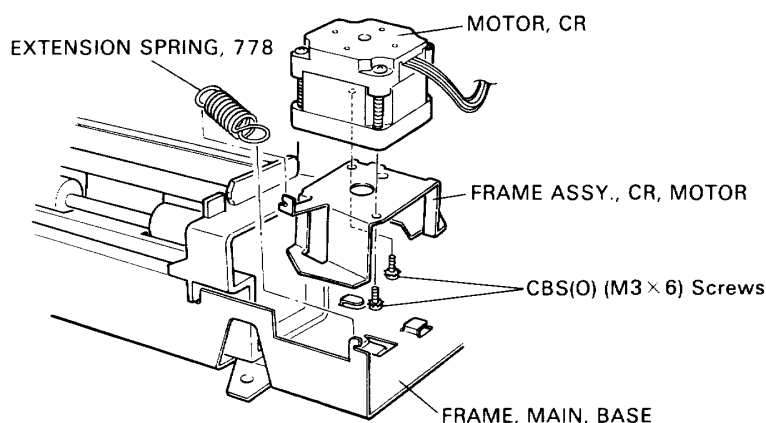


AJUSTE NECESSÁRIO

Após a troca do mecanismo de impressão, é necessário executar o ajuste de alinhamento bidirecional.

REMOVENDO O MOTOR DO CARRO

1. Remova o mecanismo de impressão da carcaça inferior.
2. Remova a mola (778gm) do chassi do mecanismo e do conjunto motor do carro.
3. Remova a correia de tracionamento do carro da polia.
4. Remova o conjunto motor do carro do chassi do mecanismo.
5. Remova os dois parafusos(M3x6) que fixam o motor do carro na armação de fixação. Remova o motor do carro.



AJUSTE NECESSÁRIO

Após remover o motor do carro de sua armação é necessário executar os seguintes ajustes:

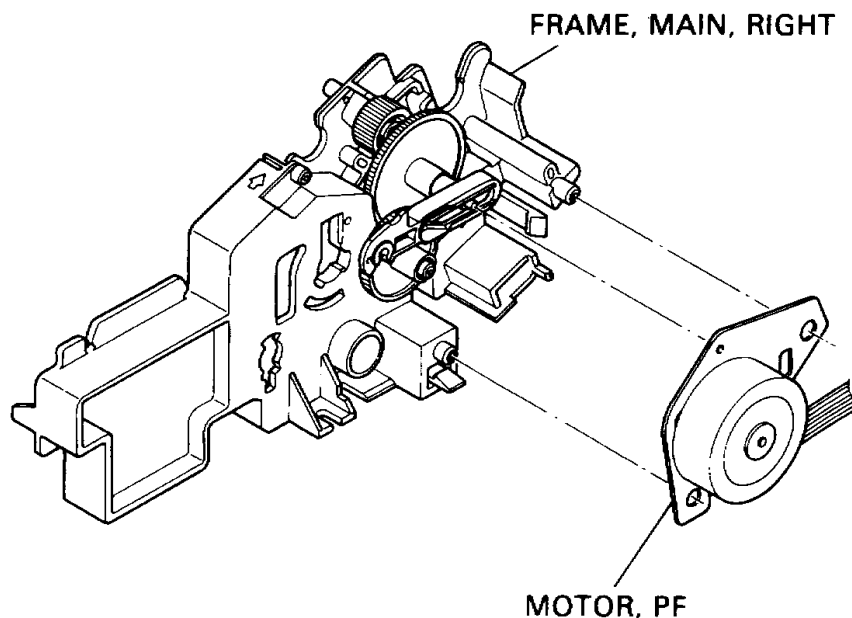
- Ajuste da folga das engrenagens do motor do carro
- Ajuste de alinhamento bidirecional.

REMOVENDO O MOTOR DO PAPEL

1. Remova o mecanismo de impressão da carcaça inferior.
2. Remova a mola de compressão que fixa o eixo do rolo de impressão.
3. Solte as duas travas que fixam o motor do papel na lateral direita do mecanismo.
4. Remova o motor do papel da lateral direita do mecanismo.

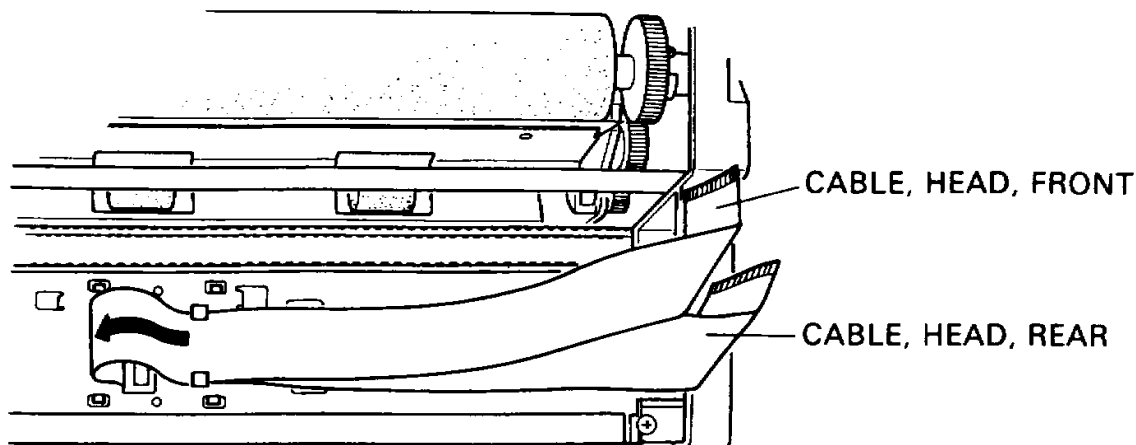


Treino EPSON



REMOVENDO OS CABOS DA CABEÇA

1. Remova a cabeça de impressão.
2. Remova o mecanismo de impressão da carcaça inferior.
3. Remova o cabo da cabeça do prendedor metálico sobre a placa lógica.
4. Remova o cabo da cabeça dos guias na parte inferior do mecanismo.
5. Remova as quatro travas que fixam o prendedor plástico no chassi do mecanismo.

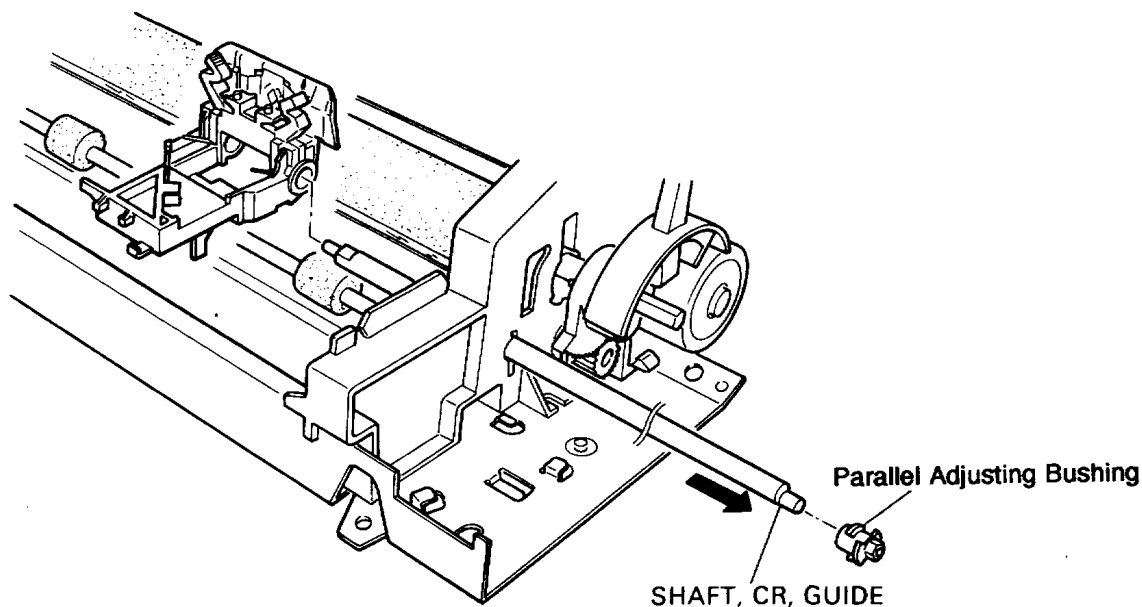


REMOVENDO O CARRO DE IMPRESSÃO

1. Remova os cabos da cabeça.
2. Remova a correia do carro de impressão.
3. Usando uma chave canhão de 7 mm, gire e libere a bucha de ajuste. Esta bucha fixa o eixo guia do carro na lateral direita do mecanismo. Remova a bucha.
4. Remova o carro de impressão junto com o eixo guia do carro puxando o eixo guia do carro um pouco para a direita.



Treinamento EPSON



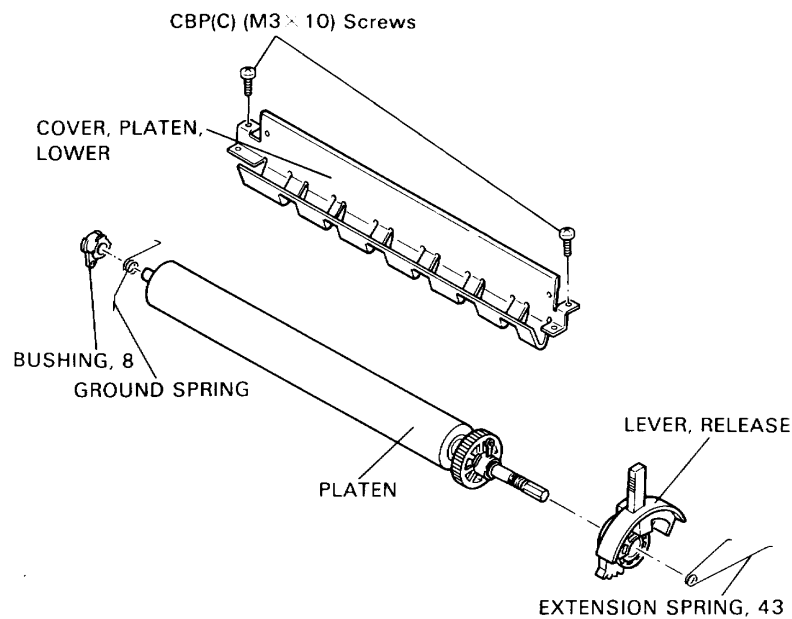
ATENÇÃO

Após remover ou girar a bucha de ajuste, é necessário ajustar a distância da cabeça ao rolo de impressão.

REMOVENDO O ROLO DE IMPRESSÃO

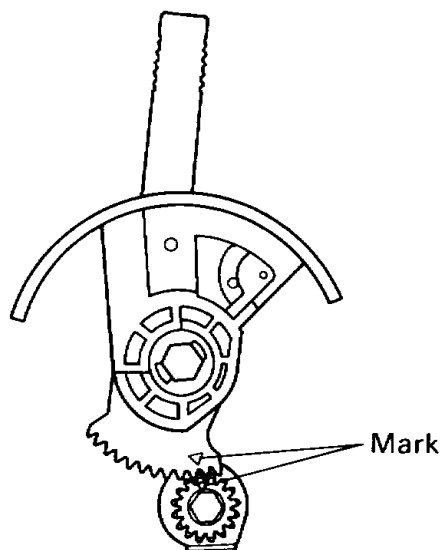


1. Remova o mecanismo de impressão da carcaça inferior.
2. Remova os dois parafusos(M3x10) que fixam a cobertura metálica do rolo de impressão nas laterais esquerda e direita do mecanismo de impressão.
3. Remova a mola extensora 43.
4. Posicione a alavanca de ajuste da distância da cabeça ao rolo, na máxima posição para a frente, de maneira que a cabeça fique o máximo possível afastada do rolo de impressão.
5. Remova as duas travas que fixam a alavanca de seleção do papel do eixo de impressão. Remova a alavanca de seleção do papel.
6. Usando pinças, gire a bucha (8mm) que fixa o rolo de impressão na lateral esquerda do mecanismo. Remova esta bucha juntamente com a mola de aterramento.
7. Usando pinças, gire a bucha (8 mm) que fixa o rolo de impressão na lateral direita do mecanismo.



ATENÇÃO

Quando montar a alavanca de seleção do papel no eixo do rolo de impressão, encaixe a alavanca de seleção com o mecanismo corretamente, verificando se a marca na alavanca coincide com a do mecanismo .

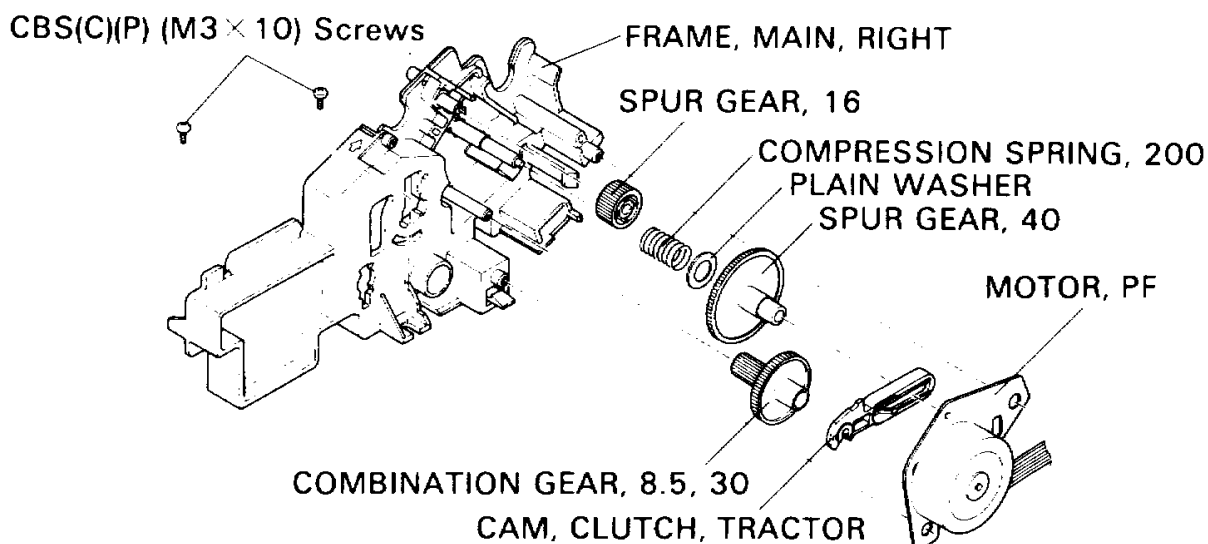


REMOVENDO E DESMONTANDO A LATERAL DIREITA DO MECANISMO

1. Remova o mecanismo de impressão da carcaça inferior.
2. Remova o rolo de impressão do mecanismo.
3. Remova o conjunto do motor do carro do mecanismo.
4. Remova os dois parafusos (M3x10) que fixam a lateral direita do mecanismo no chassi.
5. Remova os seguintes peças da lateral direita do mecanismo a seguinte ordem: Motor do papel, "CAM CLUTCH TRACTOR", Engrenagem de combinação 8.5/30, engrenagem 16, arruela plana, mola de compressão 200 e a engrenagem 16.

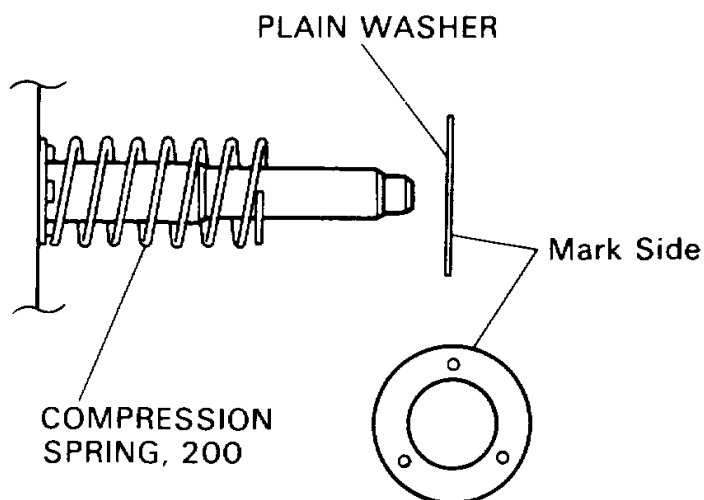


Treinamento EPSON



ATENÇÃO

Quando instalar a arruela plana , insira com a marca para a posição externa, conforme figura abaixo.

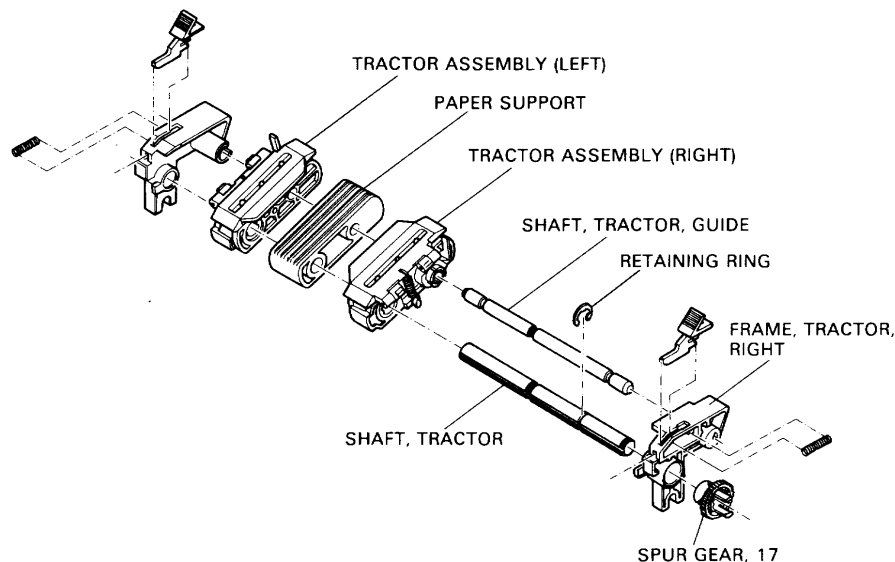


DESMONTANDO O TRACIONADOR DE PAPEL

1. Remova o tracionador de papel da impressora.
2. Remova a engrenagem 17 do eixo do tracionador de papel.
3. Remova a lateral direita do tracionador do eixo de tracionamento e do eixo guia dos tratores.
4. Remova o anel elástico do eixo de tracionamento.
5. Remova o trator direito, o suporte do papel e o trator esquerdo do eixo de tracionamento e do eixo guia dos tratores.

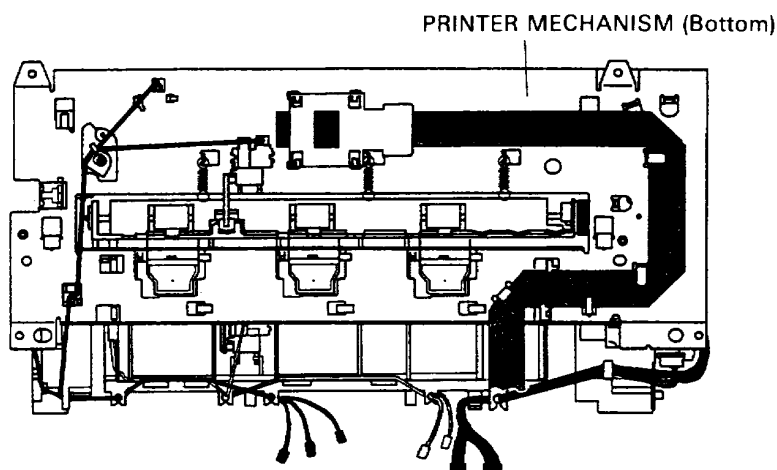


Treinamento EPSON



POSIÇÃO DOS CABOS

A figura abaixo mostra como estão arranjados os cabos no mecanismo de impressão. Quando montar a impressora, certifique que os cabos estão nas posições conforme mostrado na figura abaixo.



(This illustration shows the LQ-570, an 80-column printer.)