



INFORMAÇÃO TÉCNICA Nº 361

DATA: 04 de Dezembro de 2003
MODELOS: AS 300 / 320 / 450 .
ASSUNTO: NOVA VERSÃO DE MECANISMO

ATENÇÃO !!!

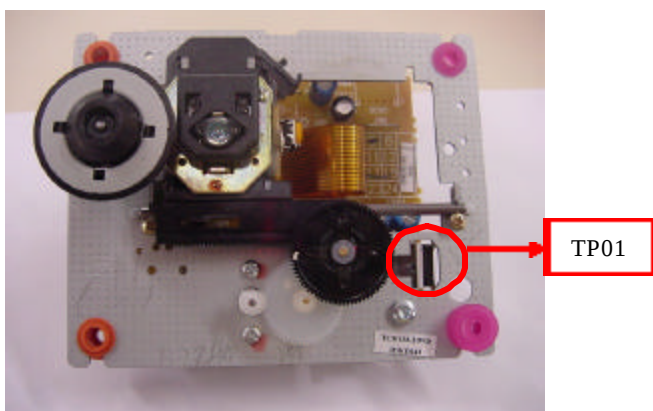
Senhores Técnicos,

Informamos que os modelos acima citados possuem agora uma nova versão de mecanismo que não é intercambiável com a anterior.

Solicitamos que antes de pedir as peças que compõem o conjunto mecanismo (mecanismo e PCI), seja feita uma análise cuidadosa para que seja feito o pedido da peça correta.

Veja a seguir como diferenciar os dois tipos de mecanismos:

Mecanismo Novo (Fase 1)



Note que na vista superior, o componente TP01 (que fica próximo da engrenagem preta) está montado num suporte preso ao chassis e se encaixa numa abertura do mesmo.

A PCI correspondente a este mecanismo pode ser vista na foto ao lado, e pode ser identificada pela localização praticamente central dos circuitos integrados onde circuito SMD IM01 está montado na posição vertical. Além disso, esta PCI possui 2 conectores

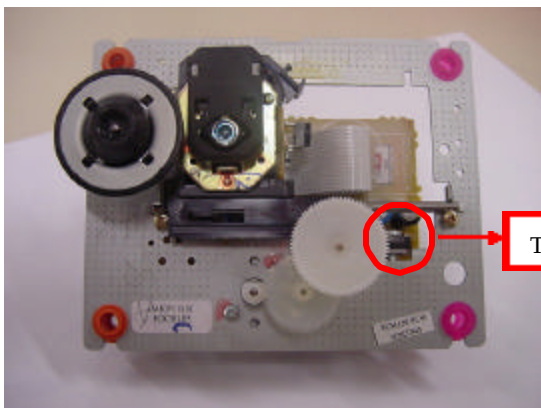
A seguir temos os códigos das peças e as suas respectivas posições.

APLIC	DESCR.	CÓDIGO
PIC1	CABEÇA LEITORA ÓPTICA + MOTORES	959225001901D
PCI761	PCI CD SERVO	959226001901D



gradiente

Mecanismo Antigo (Fase 2)



Note que no novo mecanismo o componente TP01 fica praticamente embaixo da engrenagem preta, além de estar fixado diretamente em uma dobra do chassis.

A PCI correspondente a este mecanismo é mostrada na figura ao lado, e caracteriza-se por ter os circuitos integrados montados em posições opostas na placa, onde o circuito bolha fica próximo ao motor na parte inferior e o circuito SMD fica na parte superior da placa e montado na posição horizontal. Note também que esta nova placa tem ainda um terceiro pequeno circuito integrado de 8 pinos montado no centro da placa.

A seguir temos os códigos das peças e as suas respectivas posições para o novo mecanismo.

APLIC	DESCR.	CÓDIGO
PIC1N	CABEÇA LEITORA ÓPTICA + MOTORES (FASE 2)	959211001901A
PCI761N	PCI CD (FASE 2)	959210001901A

Preste bastante atenção no preenchimento da ordem de serviço e no pedido de peças para evitar erros e consequentemente atrasos para o cliente e para sua empresa.

Em caso de dúvida, ou ainda, caso os Procedimentos não sejam eficazes, por favor entre em contato com o Orientador Técnico de sua Região.

TECNOLOGIA DE CAMPO / SAT